



Historie
Str. 2 - 3



Udržitelnost
Str. 9

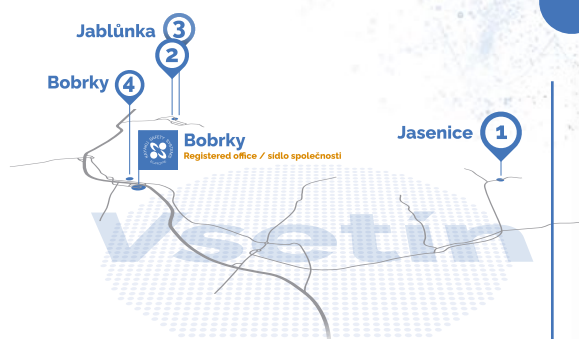


Zaměstnanci
Str. 10 - 11

25 LET S KAYAKU

1999 - 2024

Kayaku Safety Systems Europe a. s.
www.kse-cz.com



Expanze / Str. 4 - 5

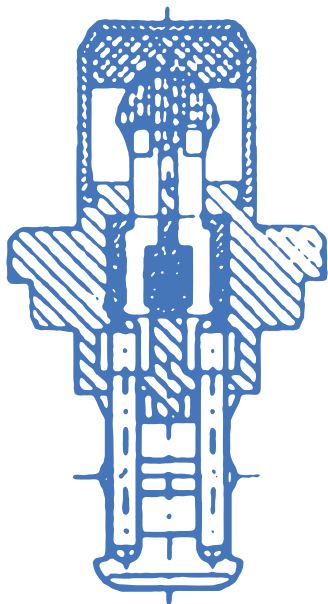


Portfolio / Str. 6 - 7



R&D / Str. 8

Historie



Naše počátky

Začínali jsme s výrobou Plastových squibů (PLSQ) v roce 1997 ve výrobním závodě v bývalé Zbrojovce Vsetín pod názvem INDET SAFETY SYSTEMS a.s. Tehdy ještě pod taktovkou Zbrojovky Vsetín – INDET a.s., kdy nás bylo pouhých 78 zaměstnanců.

Důležitým milníkem naší historie byl vstup japonského investora v roce 1999, kdy se PLSQ začíná vyrábět sériově. Současně se nám otevírá přístup na asijské trhy.

Následně se rozbíhá výroba technologicky spřízněných Pilulí (FH) pro externí zákazníky. O tři

roky později (2002) začíná sériová výroba dalšího stěžejního výrobku, Pinového mikro vyvíječe plynu (MGG).

Postupně se výrobní portfolio rozšiřuje o GTMS iniciátory (2003), Mikro vyvíječe plynu s přívodním kabelem (LWMGG) /v rámci akvizice projektu LWMGG od firmy HIRSCHMANN AUTOMOTIVE GmbH v roce 2006/, Aktuátory (2012) a GSH iniciátory (2017).

Dalším důležitým krokem bylo sloučení se sesterskou společností Nippon Kayaku CZ, s.r.o., která působila v letech 2006–2011 v Jablůnce (dnešní lokace 3). Výrobní portfolio jsme touto fúzí rozšířili o Hnací náplně.



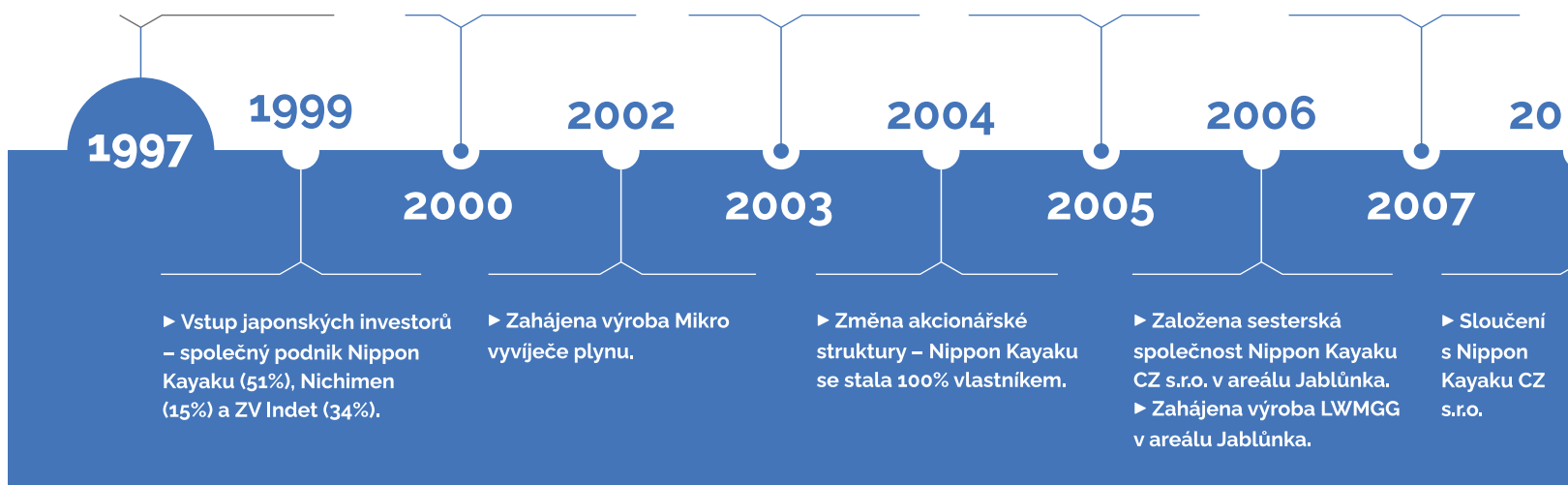
- Založení společnosti pod názvem INDET SAFETY SYSTEMS a.s. se sídlem v Praze a výrobou v místě Vsetín-Jasenice. Jediným akcionářem je ZV Indet.
- Výroba PLSQ.

- Změna akcionářské struktury – Nippon Kayaku (66%) a Nichimen (34%).

- Výroba rozšířena do nové lokace Jablůnka.
- Zahájena výroba GTMS.

- Otevřeno Technologické centrum v areálu Vsetín-Jasenice.
- Obchodní sídlo společnosti přesunuto do místa Vsetín-Jasenice.

- Obchodní sídlo a centrální sklady společnosti přesunuty do místa Vsetín-Bohrky.
- Zahájena výroba Hnací náplně v areálu Jablůnka.



Shinya Moriyoshi

BCS manažer v letech 2012-2019

Pracoval jsem v ISS/KSE v letech 2012-2019. Během tohoto období byl růst firmy enormní. Prodeje, počet zaměstnanců i výrobních linek se zdvojnásobil. Pamatuji se, že jsme každý rok žádali o masivní investice v řádu stovek milionů korun. Nejpůsobivější byla pro mě budova č. 106. Byl jsem překvapen jejím nezvyklým tvarem do písmene L.



25 let s Kayaku
1999 - 2024

S rozšiřováním výroby souvisí také investiční boom. Vznikají nové výrobní a skladovací prostory ve Vsetíně a v Jablůnce.

K přejmenování firmy na Kayaku Safety Systems Europe a.s. (KSE) dochází v roce 2018.

jako reakce na sjednocení názvů výrobců bezpečnostních systémů skupiny Nippon Kayaku.

Díky akvizici společnosti VS PLASTIK, s.r.o. v roce 2023 rozšiřujeme v KSE plastikářskou výrobu.



2002

MGG



2003

GTMS
iniciátor



2006

LWMGG



2017

GSH
iniciátor



2006



2007



2022

100

► 100. výročí
Nippon Kayaku Co., Ltd.

► Zahájena výroba
Aktuátoru.

► Změna názvu společnosti
na Kayaku Safety Systems
Europe a.s. (KSE).
Současně dochází ke změně
sídla společnosti.

► Rozšíření výrobních kapacit
v areálu Jablůnka.

25

► 25 let s japonským
investorem

11

2012

► Výroba rozšířena
do místa Vsetín-Bohrky.

2013

2016

2017

► Zahájena sériová
výroba GSH.

2018

► 20 let s japonským
investorem.

2019

2020

► Akvizice společnosti
VS PLASTIK, s.r.o.

2023

2024

Expanze

Petr Hruška

**Mistr výroby pyrotechnických složí,
ve firmě pracoval v letech 2001–2009**

Má pouť v původní firmě Indet Safety Systems (ISS) byla poněkud krátká, o to však hektičtější. Nemohu si odpustit krátce vzpomenout na můj předchozí pracovní život v oblasti pyrovýroby. Od roku 1974 jsem pracoval v bývalé Zbrojovce Vsetín, ve středisku HS 400, což byla výroba civilních rozbušek a speciální výroba vojenského charakteru. Zastával jsem postupně vedoucího OTK pyrovýroby v HS 400, posléze jsem pracoval jako závodní pyrotechnik pro závod Vsetín a Jablůnku.

Od roku 1983 jsem zastával funkci vedoucího speciálních dílen I. Ráztoka, a to až do roku 1992, kdy po změně režimu bylo vše související s vojenskou výrobou a speciálem rozmetáno na prach. Později jsem pracoval v ZVI jako technolog na objektu 65 v Žambošce, kde probíhaly určité pokusy se znovuoživením výroby zbraní. Do ISS jsem nastoupil až v roce 2001, kdy mě oslovil pan Zdeněk Dančák s tím, že firma staví nový objekt 161 pro výrobu pyrotechnických složí, a že by měl představu mé spolupráce se vznikající novou výrobou. Jednalo se o rozjetí výroby pyrotechnických složí, které byly na objektu 161 zaváděny a postupně inovovány ve spolupráci s japonskými technologiemi z Nippon Kayaku v japonském závodě v Himeji i v USA. Tehdy se přecházelo z nitrocelulóзовých složí na částečně bezpečnější slože na bázi vitonu.

Od prvních dnů rozjíždění výroby pyrotechnických složí na objektu 161 jsem spolupracoval s Ing. Ondřejem Němčákem. Veškeré mé dílo až do mého odchodu do důchodu v roce 2009 bylo naší společnou prací a úsilím. Já přinesl své původní zkušenosti ze starých výrob pyrotechnických složí a obezřetný přístup k této rizikové práci, Ing. Němčák nenahraditelné znalosti mladého vysokoškolského výbušniáře a velkého fandy oboru. Naše spolupráce byla završena úspěšným rozjetím výroby. Samozřejmě, že se na zprovoznění výroby složí podílely i další útvary. Měl jsem tu čest pracovat pod vedením prezidentů pana Hayami a později pana Nishidy a navázat spolupráci s řadou pracovníků ze závodu v Himeji.

Na závěr musím vyzdvihnout nemalé úsilí a spolupráci s výrobním ředitelem Vojtěchem Hořelkou, který byl vždy nápomocen při řešení mnoha problémů. Děk zaslouží i Ing. Vladimír Guriča, zejména v oblasti řešení technologických problémů a bezpečnosti práce. Ještě vzpomínám na Ing. Jiřího Václavíka, kterého jsem vnímal vždy jako férového člověka.



Lokace 4, Vsetín-Bobrký



Lokace 3, Jablůnka



Sidlo společnosti, Vsetín-Bobrký



Lokace 1, Vsetín-Jasenice



1937



1993



1997



2018

Susumu Tokutake

Prezident ISS v letech 2011-2017

Pracoval jsem v ISS od května 2011 do prosince 2017, celých 6,5 let. Důvodem, proč jsem nastoupil do Nippon Kayaku, byla nabídka vést její dceřinou společnost Indet Safety Systems (ISS) v České republice, spadající do divize bezpečnostních systémů skupiny NK, kterou jsem dostal vzhledem k mým předchozím pracovním zkušenostem. Tuto nabídku jsem přijal v říjnu 2008. Původně jsem měl nastoupit dříve, než v roce 2011, ale kvůli finanční krizi v roce 2008, která způsobila propad v automobilovém průmyslu, jsem byl nucen svůj úkol odložit. Když jsem do ISS nastoupil, byl průmysl opět na vzestupu a obchody rostly. Díky úsilí našeho dlouhodobého externího konzultanta Dr. Bendera a tehdejšího obchodního manažera Radima Spisara (dnes senior manažer administrativní divize KSE) se nám podařilo uzavřít dlouhodobé kontrakty na prodej GTMS do TRW (nyní ZF LIFETEC), MGG pro CBST-B do JSS (Joyson Safety Systems) a SPR-4 do ZF, které byly výsledkem vývojové činnosti oddělení R&D. Abychom poptávkám našich zákazníků vyhověli, museli jsme vyrábět v režimu 29 dní, což je až neuvěřitelné, když na to teď pomyslím.

Zvýšené poptávky s sebou nesly také masivní navýšení investic. Museli jsme pořídit další 3 sestavovací linky MGG, 14 linek pro výrobu GTMS (č. 6-19) a rozšířit výrobu v Jablůnce (lokace 2 a 3) a ve Vsetíně-Bohrky (lokace 4). Dále jsme provedli akvizici s Vizocargem, abychom mohli rozšířit kapacitu lisovny. Vznikl tak nový prostor pro sklad vstupního materiálu a pro kanceláře administrativních pracovníků a vedení. Musím říct, že mě mrzí, že jsem již neměl možnost v této nové kanceláři pracovat.

Co se týká mého soukromého života, ačkoliv Vsetín není zrovna místem pro velké vyžití, má práce mě zaměstnávala natolik, že jsem měl stále co dělat. Současně mi zkušenosti nabyté v KSE pomohly pro mou další práci v KSM (Kayaku Safety Systems Mexico). Těch 6,5 let v České republice pro mě bylo nezapomenutelnou životní zkušeností.

Chtěl bych všem zaměstnancům KSE popřít pevné zdraví a firmě KSE pokračující růst, ať i nadále zůstane lídrem skupiny bezpečnostních systémů.

Lokace 2, Jablůnka



Jan Oth

Správce budov,
ve firmě pracoval v letech 2001-2018

Rád vzpomínám na svých 17 pracovních let, které jsem strávil ve firmě Kayaku Safety Systems Europe, s tehdejšími názvem Indet Safety Systems.

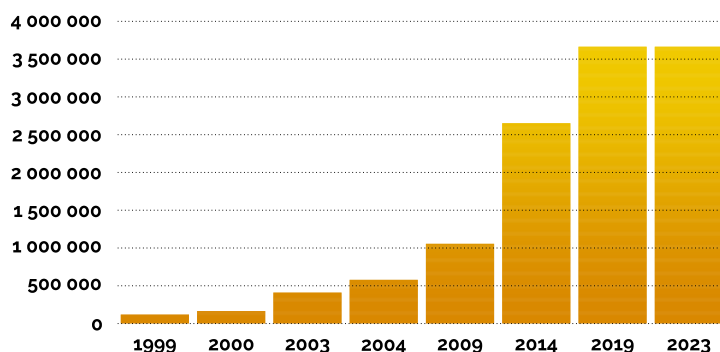
Pracoval jsem jako správce budov, moje práce byla různorodá a zajímavá, každý den byl jiný, podle potřeb provozu. Má náplň práce spočívala v kontrole a zajišťování funkčnosti, provozu a oprav jednotlivých objektů. Začínal jsem ve Vsetíně-Jasenících, v objektu č. 17, v prvním objektu nově vzniklé firmy. Jak se firma rozrůstala, přibývaly další objekty, jako nově postavená výrobní složi, nebo také zrekonstruovaný a přestavěný objekt č. 35 pro oddělení výzkumu a vývoje. Svě místo zde našlo i oddělení kvality, dílna elektrikářů, mechanická a pomocná dílna, či kompresorovna. Kromě Vsetína se výroba dále rozšířila také do Jablůnky.

Líbilo se mi, že má práce byla pestrá a zároveň zodpovědná, smysluplná, a navíc v dobrém kolektivu v oddělení engineeringu. K tomu mohu říci, že díky dobrým vztahům s kolegy jsem byl ve firmě tolik let. S mými bývalými kolegy se občas potkáme, zavzpomínáme a zároveň se pobavíme o tom, co je nového. Čas běží a doufám, že i oni jsou stále spokojeni. Rád vzpomínám na tu dobu, kdy jsem byl zaměstnancem firmy. Pojí se s tím spousta zážitků a událostí, nechci však zmiňovat jen některou, to by byl asi hodně dlouhý článek.

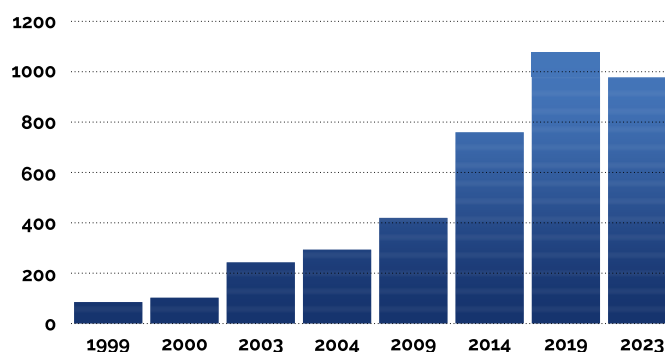
Firma je úspěšná po celém světě, to nelze přehlédnout. Jako řidič a fanda motorů vnímám, že je to velmi důležitý světový výrobce bezpečnostních systémů do automobilů. KSE vnímám jako důležitého valašského zaměstnavatele a rozhodně bych ji díky mým zkušenostem doporučil, protože dobře pečuje o své zaměstnance. Vim, že firma je také donátorem mnoha důležitých odvětví v našem regionu a za to si ji velmi cením.

Vzhledem k trendům automobilového průmyslu si myslím, že bezpečnost hraje velmi důležitou roli, a proto má bývalá firma má potenciál jít směrem kupředu, má na to. Do dalších let držím palce!

Tržby (v tis. Kč)



Stav zaměstnanců



Portfolio

INICIÁTORY



Podsestava
GTMS iniciátoru

Standardní
GTMS iniciátor

GTMS INICIÁTOR

GTMS iniciátor se používá především v inflátorech pro airbagy a v aplikacích předpínačů bezpečnostních pásů. Na trh se dodává v různých modifikacích a tvarech, daných délkou vnitřního kovového kalíšku, resp. množstvím a typem pyrotechnické složky, konečným tvarem plastového těla a jeho barvou. V automobilovém průmyslu se GTMS iniciátor používá také v aplikacích pro odpojovače baterií, zvedáče kapot, systémy aktivních opěrek hlavy, bezpečnostní pásy a v aktuátorech.

GSH INICIÁTOR

GSH iniciátor je speciální vysoce výkonný iniciátor obsahující standardní GTMS iniciátor. Skládá se z velkého kovového kalíšku s výrazně větším množstvím pyrotechnické složky nebo vyvíječe plynu ve srovnání se standardním GTMS iniciátorem. Používá se především pro aplikace airbagů, výkonných aktuátorů, nebo dokonce jako malý mikro vyvíječ plynu. Díky mechanickému oddělení pyrotechnických složek uvnitř GSH iniciátoru je možné použít i chemicky a fyzikálně neslučitelné energetické materiály.



SESTAVA PINOVÉHO GTMS INICIÁTORU

Sestava pinového GTMS iniciátoru je vyšší sestava, která se používá především v předpínačích bezpečnostních pásů pro snížení síly působící na pásy nebo alternativně v aplikacích airbagů jako spouštěč a zdroj plynu pro aktivní odvětrání. Tento výrobek se skládá z GTMS iniciátoru upevněného v držáku, buď kovovém, nebo plastovém, s požadovaným typem zkratovacího členu; pro aplikace s vysokým tlakem používá také vyztužení kovovou vložkou.



Pinový GTMS iniciátor
v kovovém držáku



Pinový GTMS iniciátor v plastovém držáku



Pinový GTMS iniciátor s kovovou vložkou



SESTAVA GTMS INICIÁTORU S KABLEM

Tato sestava je verzí pinového GTMS iniciátoru s přívodními kabely, která se používá pro různé typy aktuátorů nebo jako podsestava pro lankový mikro vyvíječ plynu. Skládá se z GTMS iniciátoru a kabelu různé délky s konektorem.

PLASTOVÝ SQUIB (PLSQ)

PLSQ je unikátní pyrotechnický iniciátor používaný především v mikro vyvíječích plynu určených pro použití v systémech bezpečnostních pásů. Skládá se z plastového těla s volitelným tvarem, na kterém jsou upevněny kovové kontakty, dále z odporového drátku, zažehovací složky a plastového pouzdra s přídatnou posilovací pyrotechnickou složkou.



Standardní PLSQ



PLSQ s kovovým
kalíškem

VYVÍJEČE PLYNU

PINOVÝ MIKRO VYVÍJEČ PLYNU

Pinový mikro vyvíječ plynu je vyšší sestava iniciátoru s hnací náplní uloženou v kovovém pouzdru. Používá se především v předpínačích bezpečnostních pásů jako vyvíječ plynu a dále v systémech aktivního odvětrávání airbagů. Skládá se z kovového pouzdra různého tvaru, držáku a hnací náplně, buď běžného bezdýmného prachu, anebo pro životní prostředí méně zatěžující hnací náplně.



MIKRO VYVÍJEČ PLYNU S PŘÍVODNÍM KABELEM

Jedná se o verzi vyšší sestavy iniciátoru s hnací náplní a pouzdrem s přívodním kabelem, která se používá pro různé typy předpínačů bezpečnostních pásů. Skládá se z kabelů různé délky s příslušným konektorem, pouzdra volitelné velikosti a daného množství hnací náplně.



ENERGETICKÉ MATERIÁLY

HNACÍ NÁPLŇ

Hnací náplně jsou pyrotechnické směsi složek, které jsou schopny svým hořením vytvořit velké množství plynu ve velmi krátkém čase. Vyrábějí se jako tablety různých tvarů a velikostí a používají se ve vyvíječích plynu pro airbagy a v předpínačích bezpečnostních pásů.



OSTATNÍ VYŠŠÍ SESTAVY

AKTUÁTOR

Aktuátor je pyromechanický výrobek skládající se z iniciátoru, pístu a těla, volitelně může být také v kabelovém provedení. Používá se pro širokou škálu bezpečnostních aplikací, jako jsou bezpečnostní systémy pro chodce, aktivní opěrky hlavy, odpojovače baterií a automatické hasicí přístroje.

Aktuátory s vodičem



Aktuátory se zasouvacím pístem



KANYSTR

Kanystr je pyrotechnický výrobek používaný především jako podsestava airbagu, který se skládá z energetických materiálů a hermeticky uzavřené kovové nádoby.



APA aktuátor



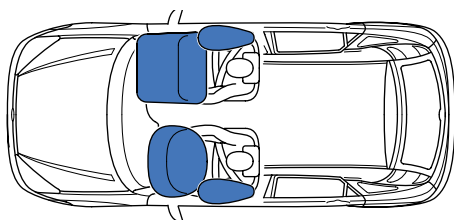
Výzkum a vývoj



Vlastní vývoj
Rychlá reakce
Vlastní patenty
Odpovědný design
Špičková laboratoř

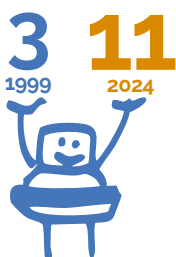
Car of the Year 1999
Ford Focus první generace

Vítěz prestižní ankety o auto roku
měl v nejlepší výbavě **4 airbasy**
a **2 přitahovače/předpínače**
bezpečnostních pásů. Což na přelomu
tisíciletí představovalo nadprůměrné
vybavení!



Toho času v ČR...

... Škoda Auto v té době již vyráběla první
novodobou Škodu Octavii. I mladoboleslavská
„vlajková loď“ bojovala s bezpečností pasažérů.
Octavie první generace si z testů odnesla čtyři
hvězdy. Rovněž **pouze s jediným airbagem**
řidiče ve standardní výbavě. Jako problémová
se ukázala oblast hrudníku obou cestujících
vpředu, kde i přes 2 předpínače znamenaly
problém pásy.



V současné době
nalezneme v jednom
vozidle vyráběném
a prodávaném na
evropském trhu **průměrně**
11 pyrotechnických aplikací.
Některé nejmodernější
luxusní automobily mají
na palubě ale i **přes 20**
pyrotechnických výrobků.



Technologické (R&D) centrum

V roce 2005 jsme ve Vsetíně-Jasenících zprovoz-
nili víceúčelové Technologické (R&D) centrum.
Zde se soustředujeme na výzkum a vývoj pyro-
technických iniciátorů a energetických mate-
riálů. Celkově Technologické (R&D) centrum
zaměstnává na čtyři desítky pracovníků, zejména
specialistů se zaměřením na oblasti polymerní
technologie, technologie výbušnin a pyrotech-
niky, elektrotechniky, konstrukce a strojíren-
ství. Většina vývojových projektů má globální
dosah. Disponujeme rozsáhlým vybavením

pro testování energetických materiálů a ověřo-
vání výrobků, včetně dlouhodobých testů. V naší
výbavě najdete mj. speciální analyzátoři, detek-
tory, testovací přístroje a softwarové aplikace
pro snadnější zpracování výsledků (balistické
analyzátoři, generátory ESD výbojů, optické
mikroskopy, elektronový mikroskop, rychlo-
kameru, rentgenový spektrometr, průmyslový
rentgen s mikrofokusem, trhací stroj, DTA, lase-
rové svařecí zařízení, hydraulický lis, licenční
software pro analýzu a řízení rizik a další).



Kompetence

Výroba probíhá v srdci Valašska ve čtyřech lokacích. Dokázali jsme propojit historickou tradici pyrotechnické výroby s moderními trendy průmyslu. Využíváme sílu plně automatizovaných sestavovacích linek včetně laserového svařování kovů a robotizace při vstřikování plastů. Provádíme 100% automatickou kontrolu procesů a výrobků. Podílíme se na vývoji nových technologických

řešení, přičemž dbáme na co nejnižší možnou zátěž životního prostředí. Naším hlavním cílem jsou kvalitní, stoprocentně spolehlivé a bezpečné výrobky. Máme propracovaný systém vzdělávání zaměstnanců, od vzdělávání pracovníků v pyrotechnických provozech přes DO-JO Training až po sdílení pracovních zkušeností v rámci celé skupiny Nippon Kayaku.

Udržitelnost

„Za každým vyrobeným kusem jsou zručné ruce našich zaměstnanců.“



Udržitelná budoucnost

Věnujeme se aktivitám na ochranu životního prostředí. Vyvíjíme ekologické produkty, zaměřujeme se mj. na cirkulární ekonomiku, snižování spotřeby energií. Naše aktivity jsou v souladu s ISO14001 a s udržitelným přístupem. Zavádíme technologie k redukci uhlíkové stopy, snížení spotřeby vody a instalujeme obnovitelné zdroje energie.

„Snižujeme množství průmyslových odpadů. Zřizujeme zádržné jímky na dešťovou vodu. Instalujeme fotovoltaické elektrárny.“



Zaměstnanci

Bezpečnost - Kvalita

Bezpečnost zaměstnanců a ochrana zdraví při práci je naší základní prioritou. Na zaměstnance klademe vysoké nároky z hlediska odborných znalostí i z hlediska prováděných činností. Požadavky na pracoviště, strojní zařízení a pomůcky podléhají přísným předpisům a interním standardům. Pracoviště jsou uzpůsobena zaměstnancům a vybavena s maximálním důrazem pro zajištění bezpečnosti při práci. Mimořádnou pozornost věnujeme nejen kvalitě a bezpečnosti při výrobě, ale také samotným výrobkům. Je potřeba, aby naše výrobky vždy a za všech okolností fungovaly, žádné pochybení není přípustné.

Dlouhodobé a úspěšné fungování firmy závisí rovněž na neustálém zlepšování, do kterého jsou zapojeni všichni zaměstnanci prostřednictvím japonského systému Kaizen. Uplatňujeme moderní metody štihlé výroby jako jsou metody 5S, SMED, analýza měření práce (MOST), Poka-Yoke, Kanban, štihlá logistika, a mnohé další.



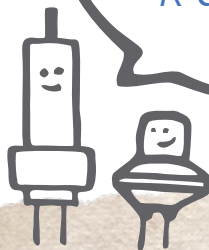
Společenská odpovědnost

Podporujeme charitativní organizace, vzdělávací instituce, kulturní a sportovní aktivity. Zapojujeme se do výzev a projektů, jako jsou Do práce na kole, Vrchářská koruna Valašska, Uklidíme Česko, Český den proti rakovině, Den pro růžovou stužku.



Den pro růžovou stužku

„Kromě jistoty zaměstnání mají u nás naši zaměstnanci k dispozici celou řadu mnohdy nadstandardních benefitů.“



Koji Yoshioka

Specialista oddělení Obchod a marketing v letech 2005-2007

S láskou vzpomínám na čas, kdy jsem pracoval v obchodní kanceláři v německém Heroldsbergu. Často jsem jezdil do Vsetína na pracovní cesty a vzpomínám na to, jak přátelští a milí byli nejen zaměstnanci ISS, ale také manželé, kteří mi pronajímali ve Vsetíně domek. Velmi zábavný byl firemní večírek, který jsem měl jednou možnost navštívit.



GALUSKY NA KAYAKU

Tým „Galusky na Kayaku“, v rámci výzvy Do práce na kole, ve složení: **Radek Zgarba, David Stibora, Martin Šalák, Alena Hromadová**

Tým Galusky na Kayaku přeje firmě k 25. narozeninám hodně štěstí a dalších pracovních úspěchů. Na GTMS pracujeme všichni cca 15 let. Práce je zajímavá a pořád se je co učit. Na firmě si ceníme nejen benefitů pro nás, ale i podpory Vsetínské nemocnice, SPŠS Vsetín, sportu a přímé podpory rodinám v tísní. Pracujeme spolu, jezdíme „Do práce na kole“, scházíme se i s dalšími kolegy ve volném čase. Ve firmě pracují i naši rodinní příslušníci. A tak ještě jednou – všechno nejlepší, Kayaku!



Tým „Kovářovy Kobylky“

Štěpán Pisklák

Ve firmě pracuje od 2. ledna 2017

Jak se Vaše náplň práce změnila od doby, kdy jste do firmy nastoupil?

Původně jsem nastoupil do lokace 2 v Jablůnce na pozici seřizovače ve výrobě GTMS. Po určité době jsem poslal životopis na pozici do QA, kde byl vybrán jiný kandidát, a následně se mi podařilo uspět na pohovoru do ENG, taktéž L2 na nový projekt SPR8. Na této pozici jsem od listopadu 2019.

Kam se z Vašeho pohledu za tu dobu firma posunula?

Firma měla velký nárůst v době, kdy jsem do firmy nastoupil. Přibývalo budov, strojů a každý měsíc nastupovala spousta nových lidí. Poslední roky, kdy se objevil Covid a další nepříjemnosti, možná nebyl růst tak viditelný, ale rozhodně byla vidět stabilita firmy, která byla extrémně důležitá, a věřím, že nové projekty a růst opět přijdou.

Čeho si na Vaší práci ceníte?

Aktuálně se mi na práci líbí především rozmanitost. Nemám rád stereotyp, ačkoliv rutinní práce musí být taktéž hotova. Vyskytují se ale neustále nové požadavky, které je potřeba vyřešit. Stroje se inovují jak softwarově, tak hardwarově, takže se pořád něco děje.

Jak vnímáte firmu jako regionálního zaměstnavatele?

Tady si myslím, že pohled většiny lidí jak ve firmě, tak mimo, by měl být zřejmý. KSE je spolehlivý zaměstnavatel se spoustou benefitů a nadmíru vhodnými podmínkami.

Doporučil byste firmu Vaším přátelům, rodině?

Prvně bych se daného člověka zeptal, co si od zaměstnání představuje, a podělil se o osobní zkušenosti. Obecně bych ale určitě doporučil.

Jsou výrobky KSE z Vašeho pohledu společností užitečné?

Z mého pohledu výrobky rozhodně užitečné jsou. Pokud by tomu někdo nevěřil, může se podívat, co říkají čísla. Proti tomu už se argumenty budou hledat těžko.

Je KSE užitečná svému okolí?

KSE je zapojena do spousty projektů města, nemocnice, kulturních a dalších akcí. Takže věřím, že užitečná je. Dodává motivaci svým zaměstnancům různými bonusy

a projekty, jako je darování krve, VKV, Do práce na kole, atd., což je ve výsledku užitečné i pro okolí.

Jaký máte vztah s kolegy?

Tohle je za mě zásadní věc, jelikož člověk v práci tráví opravdu hromadu času. Já jsem spokojený, že mám to štěstí a chodím do práce mezi kolegy rád.

Přicházíte do kontaktu s kolegy z našich sesterských společností?

Do kontaktu se občas dostanu v případě řešení pracovních záležitostí, které se prolínají. Také jsem měl to štěstí vyrazit do sesterské společnosti osobně.

Jezdíte na stáže, školení, pracovní cesty?

Samozřejmě i takové akce se naskytou, a pokud je možnost se někam podívat, rád toho využiji. Kolegové měli možnost navštívit například sesterské firmy v Malajsii nebo v Mexiku, a to i na více měsíců. Já osobně jsem byl u dodavatele výrobních linek ve Švýcarsku a na konferenci naší mateřské firmy Nippon Kayaku přímo v Japonsku. Byl to skvělý zážitek vidět tuto zemi a hlavní město Tokio na vlastní oči.

Stýkáte se s kolegy z práce i mimo práci?

Aktivít mám spoustu, a tak člověk i v práci naráží na kolegy se společnými zájmy. S nějakými se setkávám na ledě, s dalšími vyrazíme na motorce nebo na kole. Občas jdeme přes kopec z práce pěšky, něco opečeme. Takových akcí je spousta.

Jak vnímáte firemní benefity?

Firemní benefity asi nejde vnímat jinak než pozitivně a jsem rád, že jich máme tolik. Využívám snad všechny. Od výhodných mobilních tarifů pro mě i mou rodinu, přes eBenefits na sportovní a kulturní aktivity. Stejně tak příspěvky na penzijní spoření, dotované firemní stravování a další.

Má podle Vás firma perspektivu na dalších 25 let?

Všechno je to o lidech a pokud v KSE budou lidi, kteří perspektivu mají a chtějí firmu tlačit dopředu, tak tam zákonitě bude směřovat. Obor bezpečnostních prvků jak do automobilů, tak dalších možných dopravních i jiných prostředků, o kterých možná ještě ani nevíme, je určitě široký a bezpečnostních systémů ubývat nebude, spíše naopak.



„Firemní benefity asi nejde vnímat jinak než pozitivně a jsem rád, že jich máme tolik. Využívám snad všechny. Od výhodných mobilních tarifů pro mě i mou rodinu, přes eBenefits na sportovní a kulturní aktivity. Stejně tak příspěvky na penzijní spoření, dotované firemní stravování a další.“

4 výrobní lokace
Automatizace
Důraz na bezpečnost
100% kvalita
Systémové inženýrství
Spolehlivost
Zaměstnanecké benefity
Udržitelnost

Ocenění prezidenta Nippon Kayaku, pana Masanobu Suzuki, z 27. 10. 2016, za aktivity společnosti Indet Safety Systems zaměřené na snižování zmetkovitosti při výrobě Plastového squibu.

„Vaše excelentní práce, při které kombinujete nové nápady a technologie s velkou znalostí dané problematiky, vyústila v reformu výroby a přinesla skvělé výsledky. Stali jste se vzorem pro ostatní, za což vám patří mé uznání a dík.“

Masanobu Suzuki

